



ATMOSFERYCZNE

24 cykli/minuta



Z WYMIANĄ
GAZÓW

16 cykli/minuta



HERMETYCZNE ZE
SKURCZENIEM FOLII

24 cykli/minuta



PRÓŻNIOWE/Z
WYMIANĄ GAZÓW

12 cykli/minuta



AP60

Przenośnik liniowy z systemem zgrzewania tacek, zdolny do zamykania do 240 tacek na minutę.

AP60 zapewnia elastyczność wymaganą przez producentów żywności poszukujących w pełni zautomatyzowanej, gotowej do użytku linii produkcyjnej. Klient może określić długość i szerokość przenośnika indeksującego, aby dostosować rozwiązanie do swoich potrzeb w zakresie rozdzielania i napełniania.

Opcjonalne rozwiązanie do pakowania w atmosferze modyfikowanej (MAP) ze swobodnym przepływem gazów zapewnia dłuższą trwałość.

Łatwa integracja z innymi urządzeniami liniowymi.

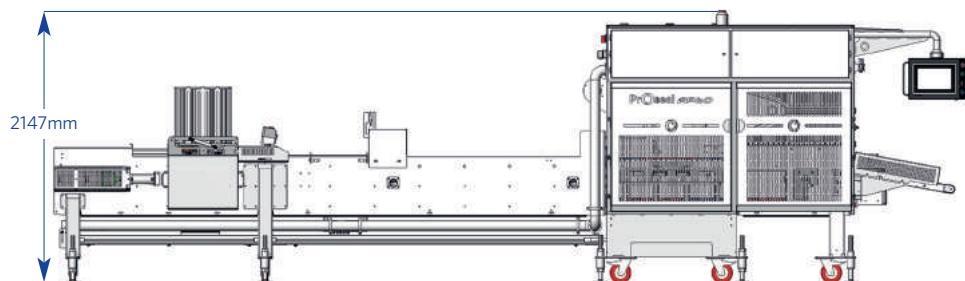
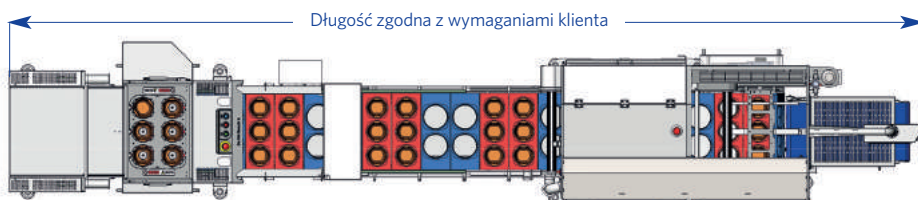
Materiały do pakowania

Tacki

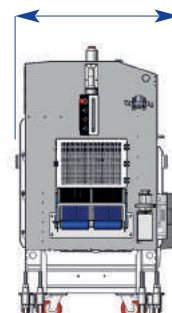
- C-PET
- A-PET
- R-PET
- Polipropylen
- PVC / Styren
- Karton / Papler
- Folia gładkościenna
- Kartonowe rynienki kanapkowe

Pokrywki

- Współwytłaczane i laminowane folie poliestrowe
- Folia
- Karton
- Papier



Szerokość zgodna z wymaganiami klienta



Standardowe cechy produktu

- Niewymagające wielu zabiegów konserwacyjnych łożyska polimerowe
- Prosty i dokładny system podawania folii z łatwą ścieżką umieszczenia folii w maszynie
- Łatwa w utrzymaniu, solidna konstrukcja
- Precyzyjna regulacja temperatury i ciśnienia zamknięcia
- System precyzyjnego ustawiania narzędzia zgrzewającego zapewnia stałą dokładność procesu zamykania i / lub cięcia folii w stosunku do krawędzi tacki
- Opcja samego zamknięcia wokół całej krawędzi tacki (bez cięcia folii) w przypadku wyciętych wcześniej pokrywek lub pokrywek na zawiasach
- Opcja zamknięcia wokół całej krawędzi tacki i cięcia konturowego z szybkim przesuwaniem folii
- Automatyczna operacja zamykania tacek z dokładną kontrolą czasu oddziaływania
- Zatwierdzona do użytku w przemyśle spożywczym higieniczna konstrukcja i ochrona maszyny w trakcie czyszczenia
- Pełne zabezpieczenia kategorii 3
- Prosty w obsłudze, sterowany za pomocą menu panel kontrolny ze wskazówkami krok po kroku, komunikatami o błędach i stanie oraz użytecznym licznikiem pakietów wsadowych
- Oparta na recepturach obsługa ustawień maszyny
- System autodiagnostyczny
- Konfiguracja automatu do zmiany narzędzi zgrzewających na podstawie zapisanych receptur
- Rejestracja danych wyświetlanych na ekranie oraz trendy z opcją łączności bezprzewodowej
- Aktywne ustawianie napięcia folii
- Podwieszony kolorowy, dotykowy panel HMI
- Modułowa budowa pozwala klientowi określić długość przenośnika, szerokość i nachylenie tacy
- Przenośnik o zmiennym indeksowaniu nachylenia może obsługiwać podajniki i dozowniki pokryw, głowice napełniające i ważące
- W pełni zintegrowana funkcja kontroli maszyny, dozowników tacek i pokrywek, głowic napełniających i ważących
- Wysoko wyspecjalizowany system napędu przenośnika zapewnia pełną kontrolę nad liniowym przyspieszeniem, zwalnianiem i prędkością ruchu produktu oraz eliminuje wycieki
- Automatyczne wysuwanie tacek umożliwia skuteczne wykonywanie dalszych czynności po zamknięciu opakowania
- eWON - system połączeń maszynowych zapewniający w czasie rzeczywistym dane i wsparcie dotyczące błędów, funkcję konfiguracji zdalną oraz aktualizację oprogramowania, wykorzystaniem istniejącej sieci informatycznej klienta

Dostępne opcje

- System MAP (pakowanie w atmosferze modyfikowanej) ze swobodnym przepływem gazów
- Doprowadzanie gazu o wysokim stężeniu tlenu (O2)
- **Close Cut** - metoda maksymalizacji przepustowości i redukcji strat folii
- **Inboard Cut** - opcja wewnętrznego cięcia (IC) w celu zapewnienia lepszej prezentacji tacki na zasadzie „formowanie, wypełnianie i uszczelnianie”
- Kodowanie i drukowanie folii
- Zaciskanie folii
- Zamykanie tacek na kanapki wykonanych z kartonu oraz plastiku zdatnego lub niezdatnego do recyklingu
- Opcjonalna funkcja „Auto Tool” zmiana narzędzi zgrzewających za dotknięciem przycisku, automatycznie lokalizuje i łączy oprzyrządowanie z funkcjami maszyny
- Funkcja wykrywania zerwania się folii
- Integracja urządzeń peryferyjnych
- Modem do diagnostyki zdalnej
- Pneumatyczny zacisk rdzenia folii
- Samocentrujące się prowadnice tacki
- Opcja do tacek głębokich (do 120 mm)
- Próżnia
- Automatyczne zaciskanie rolki folii
- Sterowanie za pomocą ekranu dotykowego
- Automatyczne rozdzielanie tacek
- Automatyczne pobieranie i nakładanie pokrywek
- Automatyczne nakładanie nakładek ochronnych (overcap)
- Zintegrowane wyloty powietrza i gniazda elektryczne wzdłuż maszyny do podpięcia wyposażenia dodatkowego
- Integracja z napełniaczem
- Integracja z etykieciarką
- Funkcja ważenia na linii
- Przenośnik napędzany serwo mechanizmem
- Kodowanie i drukowanie etykiet na tacce / rylnie kanapkowej
- Przenośnik do kanapek wykonany ze stali nierdzewnej
- Automatyczne podawanie i nakładanie pokrywek do osobnych zastosowań do rylinek kanapkowych i opakowań z wyciętymi pokrywkami
- Opcje sortowania, orientacji i wysuwania tacki
- **Hot Rod** - trwałe, wodoodporne uszczelnienie, grzałka narzędziowa dająca mniejsze zużycie energii, specjalnie opracowana do uszczelniania tacek z folii gładkościenniej
- Dostępne opcje sprzedaży, leasingu i wynajmu maszyn

Dane techniczne maszyny AP60

Wysokość	2147mm
Standardowa długość	Długość zgodna z wymaganiami klienta
Szerokość	Szerokość zgodna z wymaganiami klienta
Szerokość płyty przenośnika	250mm to 800mm
Waga	Zależnie od specyfikacji
Zasilanie elektryczne (bezpiecznik 32A)	Trójfazowe 400V + przewód zerowy
Rodzaj transformatora	Trójfazowe 480V (bezpiecznik 25A) Fazowe 600V (bezpiecznik 20A)

Zasilanie pneumatyczne

Dostosowane indywidualnie zasilanie powietrzem, zgodnie ze wymaganiami klienta

Dostępne są różne rodzaje transformatorów, aby możliwe było korzystanie z urządzenia w krajach o różnych parametrach zasilania elektrycznego.



GOTOWE POSIĘKI | C-PET



RYBA | KARTON



KANAPKI | KARTON



DESERY | A-PET



OWOCE | A-PET