

ATMOSFERYCZNE

20 cykli/minuta



Z WYMIANĄ GAZÓW

14 cykli/minuta



HERMETYCZNE ZE SKURCZENIEM FOLII

20 cykli/minuta



PRÓŻNIOWE/Z WYMIANĄ GAZÓW

12 cykli/minuta



SKIN PACK

8 cykli/minuta



SKIN PLUS

6 cykli/minuta



SKIN DEEP

5 cykli/minuta

# GT1e

Automatyczny system zamykania tacek w rzędzie, dużej przepustowości i dużej prędkości, z pełną możliwością pakowania próżniowego, zaprojektowany z myślą o obniżeniu kosztów pracy.

Podstawą konstrukcji serii „e” jest jej elastyczność – możliwość wykonywania dowolnego typu zgrzewania na wstępnie uformowanej tacy: atmosferycznego, MAP, VMAP, Skin, Skin Plus lub Skin Deep. Każda z tych opcji może zostać określona w chwili zamówienia, dodana w późniejszym terminie, a nawet w razie potrzeby usunięta. Ta elastyczność zapewnia użytkownikowi pewność, że niezależnie od aktualnych trendów w pakowaniu, ma on odpowiedni, gotowy na przyszłość sprzęt.

System GT1e, zdolny do zamykania próżniowego / z wymianą gazów do 60 tacek na minutę za pomocą narzędzia zgrzewającego pięć tacek w jednym cyklu, jest wyposażony w ułatwiające obsługę funkcje, w tym nasz unikatowy modułowy system przenośników tacek: **Promotion**.

System ten został zaprojektowany do przyjmowania losowo rozmieszczonych tacek z dowolnego przenośnika i może zostać w pełni zintegrowany z innymi urządzeniami liniowymi.

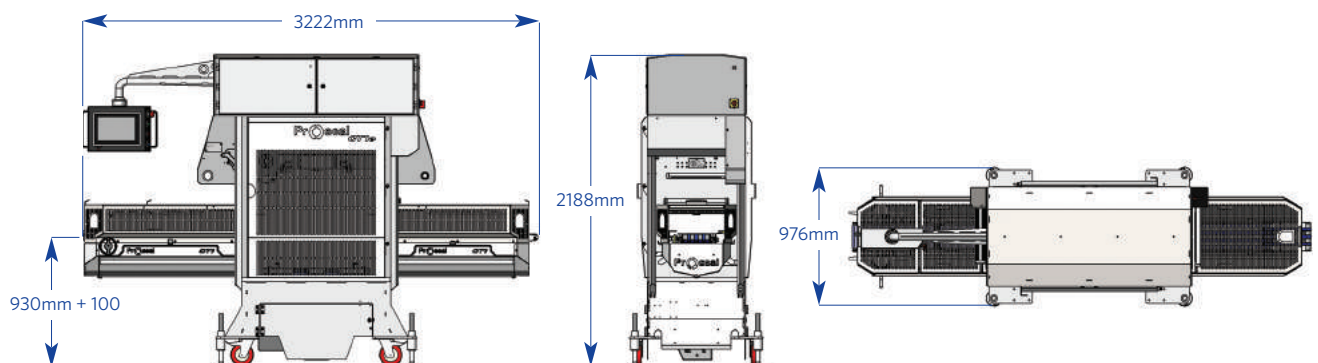
## Materiały do pakowania

### Tacki

- C-PET
- A-PET
- R-PET
- Polipropylen
- PVC / Styren
- Karton / Papier
- Folia gładkościenna

### Pokrywki

- Współwytłaczane i laminowane folie poliestrowe
- Folia
- Karton
- Papier



## Standardowe cechy produktu

- Pięciominutowa zmiana narzędzia zgrzewającego
- Niewymagające wielu zabiegów konserwacyjnych łożyska polimerowe
- Prosty i dokładny system podawania folii z łatwą ścieżką umieszczenia folii w maszynie
- Łatwa w utrzymaniu, solidna konstrukcja
- Precyzyjna regulacja temperatury i ciśnienia zamknięcia
- System precyzyjnego ustawiania narzędzia zgrzewającego zapewnia stałą dokładność procesu zamykania i / lub cięcia folii w stosunku do krawędzi tacki
- Proste działanie i konstrukcja
- Funkcja wykrywania zerwania się folii
- „Auto Tool” zmiana narzędzi zgrzewających za dotknięciem przycisku, automatycznie lokalizuje i łączy oprzyrządowanie z funkcjami maszyny, w tym wszystkimi opcjami MAP
- Integracja urządzeń peryferyjnych, takich jak przenośniki wejściowe i wyjściowe, wagi kontrolne, wykrywacze metalu i drukarki
- Opcja zamknięcia wokół całej krawędzi tacki i cięcia konturowego z szybkim przesuwaniem folii
- Automatyczna operacja zamykania tacek z dokładną kontrolą czasu oddziaływania
- Samocentrujące się prowadnice tacki
- Automatyczne zaciskanie rolki folii
- Zatwierdzona do użytku w przemyśle spożywczym higieniczna konstrukcja i ochrona maszyny w trakcie czyszczenia
- Pełne zabezpieczenia kategorii 3
- Prosty w obsłudze, sterowany za pośrednictwem menu panel kontrolny ze wskazówkami krok po kroku, komunikatami o błędach i stanie oraz użytecznym licznikiem pakietów wsadowych
- Oparta na recepturach obsługa ustawień maszyny
- System autodiagnostyczny
- Podwieszony kolorowy, dotykowy panel HMI do pełnej obsługi obustronnej
- Konfiguracja automatu do zmiany narzędzi zgrzewających na podstawie zapisanych receptur
- Rejestracja danych wyświetlanych na ekranie oraz trendy z opcją łączności bezprzewodowej
- System unikania miażdżenia tacek
- Aktywne ustawianie napięcia folii
- **QRconveyors** przenośniki z szybkozwalnianymi taśmami, ułatwiającymi konserwację i utrzymywanie odpowiedniej higieny
- **Eseal®** - wysokowydajny, wysoce precyzyjny, energooszczędny, elektryczny system zamykający o dużej mocy, charakteryzujący się ogromnym wzrostem siły uszczelniania
- **Promotion** - wysoce dokładny system podający tacki w ruchu ciągłym, zwiększający szybkość produkcji przy jednoczesnym zmniejszeniu obciążenia maszyny
- **eWON** - system połączeń maszynowych zapewniający w czasie rzeczywistym dane i wsparcie dotyczące błędów, funkcję konfiguracji zdalną oraz aktualizację oprogramowania, z wykorzystaniem istniejącej sieci informatycznej klienta

## Dane techniczne maszyny GT1e

Wysokość	2188mm
Standardowa długość	3222mm
Szerokość	976mm
Waga	1350kg
Zasilanie elektryczne	Trójfazowe 400V + przewód zerowy (bezpiecznik 16A)
Rodzaj transformatora	Trójfazowe 208 V (bezpiecznik 30A) Trójfazowe 480 V (bezpiecznik 20A) Trójfazowe 600 V (bezpiecznik 15A)

## Dostępne opcje

- System MAP (pakowanie w atmosferze modyfikowanej) ze swobodnym przepływem gazów
- Doprowadzanie gazu o wysokim stężeniu tlenu (O<sub>2</sub>)
- **Pakowanie próżniowe** - do zastosowań takich jak retortowanie lub przy konieczności kontrolowania poziomu pokrywki
- **Pakowanie próżniowe z wymianą gazów** - idealne do zastosowań, w których poziom gazu resztkowego musi wynosić poniżej 1%
- **Skin** - system pakowania z folią przylegającą do produktu w przypadku produktów umieszczonych poniżej brzegu tacki
- **Skin Plus** - system pakowania z folią przylegającą do produktu w przypadku produktów wystających ponad brzeg tacki na wysokość do 50mm
- **Skin Deep** - system pakowania z folią przylegającą do produktu w przypadku produktów wystających ponad brzeg tacki na wysokość powyżej 100mm
- **Close Cut** - metoda maksymalizacji przepustowości i redukcji strat folii
- **Inboard Cut** - opcja wewnętrznego cięcia (IC) w celu zapewnienia lepszej prezentacji tacki na zasadzie „formowanie, wypełnianie i uszczelnianie”
- Kodowanie i drukowanie folii
- Zaciskanie folii
- Aktywne przenośniki umożliwiające wykorzystywanie maszyny jako zwykłego przenośnika w sytuacji, gdy produkty nie wymagają zamknięcia
- Możliwość konfigurowania maszyn na zasadzie „back to back” (pod rząd)
- Opcjonalna integracja urządzeń peryferyjnych, takich jak denestery, napełniacze, wagi wielogłowicowe, kodery laserowe, etykieciarki
- **I-film** - inteligentny system monitorowania rolki folii, który aktywnie reguluje napięcie folii w oparciu o średnicę rolki w celu podnoszenia jakości druku i wydajności rolki, zmniejszania obciążenia komponentów i kontroluje wyczerpanie się folii
- **Protect** - bezdotykowy system logowania do maszyny i dziennika zdarzeń
- Dostępne opcje sprzedaży, leasingu i wynajmu maszyn

## Pojemność maszyny GT1e

Liczba tacek	Szerokość	Długość	Głębokość	Średnica
Jedna	300mm	688mm	120mm	300mm
Dwie	300mm	331mm	120mm	300mm
Trzy	300mm	212mm	120mm	212mm
Cztery	300mm	129mm	120mm	129mm
Pięć	300mm	98mm	120mm	98mm

## Jednostki metryczne Jednostki imperialne

Ciśnienie	Przepływ	Ciśnienie	Przepływ
6 barów	50L/Min	87psi	1.7CFM
<b>Wymagania dla maszyny typu Skin (specyfikacja SD)</b>			
6 barów	707L/Min	87psi	25CFM

Dostępne są różne rodzaje transformatorów, aby możliwe było korzystanie z urządzenia w krajach o różnych parametrach zasilania elektrycznego.



PRZEKĄSKI | A-PET



RYBA | ALUMINIOWA FOLIA



DRÓB | POLIPROPYLEN



OWOCE | A-PET



PRZEKĄSKI | A-PET