



ATMOSFERYCZNE

20 cykli/minuta



Z WYMIANĄ
GAZÓW

14 cykli/minuta



HERMETYCZNE ZE
SKURCZENIEM FOLII

20 cykli/minuta



GT1s

Automatyczny system zamykania tacek w rzędzie, dużej przepustowości i dużej prędkości, zaprojektowany z myślą o obniżeniu kosztów pracy.

System ten łączy w sobie wysoką przepustowość z możliwością szybkiej wymiany narzędzi zgrzewających oraz oszczędzającą miejsce kompaktową konstrukcję.

Opcjonalne rozwiązanie do pakowania w atmosferze modyfikowanej (MAP) ze swobodnym przepływem gazów zapewnia dłuższą trwałość.

System **GT1s**, zdolny do zamykania **atmosferycznego do 80** tacek na minutę za pomocą narzędzia zgrzewającego cztery tacki w jednym cyklu, jest wyposażony w ułatwiające obsługę funkcje, w tym nasz unikatowy modułowy system przenośników tacek: **Promotion**.

System ten został zaprojektowany do przyjmowania losowo rozmieszczonych tacek z dowolnego przenośnika i może zostać w pełni zintegrowany z innymi urządzeniami liniowymi.

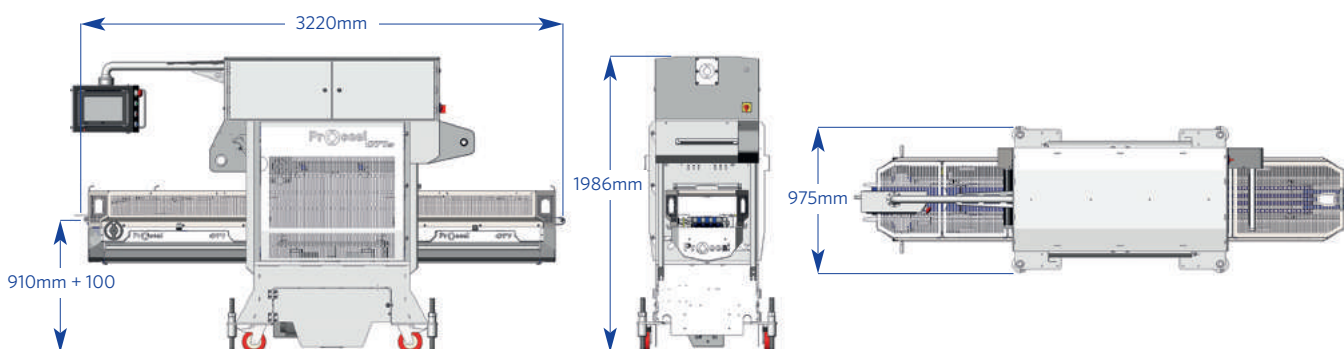
Materiały do pakowania

Trays

- C-PET
- A-PET
- R-PET
- Polipropylen
- PVC / Styren
- Karton / Papier
- Folia gładkościenna

Pokrywki

- Współwytłaczane i laminowane folie poliestrowe
- Folia
- Karton
- Papier



Standardowe cechy produktu

- Dwuminutowa zmiana narzędzia zgrzewającego
- Niewymagające wielu zabiegów konserwacyjnych łożyska polimerowe
- Prosty i dokładny system podawania folii z łatwą ścieżką umieszczenia folii w maszynie
- Łatwa w utrzymaniu, solidna konstrukcja
- Precyzyjna regulacja temperatury i ciśnienia zamknięcia
- System precyzyjnego ustawiania narzędzia zgrzewającego zapewnia stałą dokładność procesu zamykania i / lub cięcia folii w stosunku do krawędzi tacki
- Proste działanie i konstrukcja
- Funkcja wykrywania zerwania się folii
- „Auto Tool” zmiana narzędzi zgrzewających za dotknięciem przycisku, automatycznie lokalizuje i łączy oprzyrządowanie z funkcjami maszyny, w tym wszystkimi opcjami MAP
- Opcja zamknięcia wokół całej krawędzi tacki i cięcia konturowego z szybkim przesuwaniem folii
- Automatyczna operacja zamykania tacek z dokładną kontrolą czasu oddziaływania
- Samocentrujące się prowadnice tacki
- Automatyczne zaciskanie rolki folii
- Zatwierdzona do użytku w przemyśle spożywczym higieniczna konstrukcja i ochrona maszyny w trakcie czyszczenia
- Pełne zabezpieczenia kategorii 3
- Prosty w obsłudze, sterowany za pośrednictwem menu panel kontrolny ze wskazówkami krok po kroku, komunikatami o błędach i stanie oraz użytecznym licznikiem pakietów wsadowych
- Oparta na recepturach obsługa ustawień maszyny
- System autodiagnostyczny
- Podwieszony kolorowy, dotykowy panel HMI do pełnej obsługi obustronnej
- Konfiguracja automatu do zmiany narzędzi zgrzewających na podstawie zapisanych receptur
- Rejestracja danych wyświetlanych na ekranie oraz trendy z opcją łączności bezprzewodowej
- System unikania miażdżenia tacek
- Aktywne ustawianie napięcia folii
- Integracja urządzeń peryferyjnych, takich jak przenośniki wejściowe i wyjściowe, wagi kontrolne, wykrywacze metalu i drukarki
- **QRconveyors** przenośniki z szybkozwalnianymi taśmami, ułatwiającymi konserwację i utrzymywanie odpowiedniej higieny
- **Eseal®** - wysokowydajny, wysoce precyzyjny, energooszczędny, elektryczny system zamykający o dużej mocy, charakteryzujący się ogromnym wzrostem siły uszczelniania
- **Promotion** - wysoce dokładny system podający tacki w ruchu ciągłym, zwiększający szybkość produkcji przy jednoczesnym zmniejszeniu obciążenia maszyny
- **eWON** - system połączeń maszynowych zapewniający w czasie rzeczywistym dane i wsparcie dotyczące błędów, funkcję konfiguracji zdalną oraz aktualizacje oprogramowania, z wykorzystaniem istniejącej sieci informatycznej klienta

Dostępne opcje

- System MAP (pakowanie w atmosferze modyfikowanej) ze swobodnym przepływem gazów
- Doprowadzanie gazu o wysokim stężeniu tlenu (O₂)
- **Close Cut** - metoda maksymalizacji przepustowości i redukcji strat folii
- **Inboard Cut** - opcja wewnętrznego cięcia (IC) w celu zapewnienia lepszej prezentacji tacki na zasadzie „formowanie, wypełnianie i uszczelnianie”
- Kodowanie i drukowanie folii
- Zaciskanie folii
- Aktywne przenośniki umożliwiające wykorzystywanie maszyny jako zwykłego przenośnika w sytuacji, gdy produkt nie wymaga zamknięcia
- Możliwość konfigurowania maszyn na zasadzie „back to back” (pod rzęd)
- Opcjonalna integracja urządzeń peryferyjnych, takich jak denestery, napełniacze, wagi wielogłowicowe, kodery laserowe, etykietarki
- **I-film** - inteligentny system monitorowania rolki folii, który aktywnie reguluje napięcie folii w oparciu o średnicę rolki w celu podnoszenia jakości druku i wydajności rolki, zmniejszania obciążenia komponentów kontroluje wyczerpanie się folii
- **Protect** - bezdotkowy system logowania do maszyny i dziennika zdarzeń
- Dostępne opcje sprzedaży, leasingu i wynajmu maszyn

Pojemność maszyny GT1s

Liczba tacek	Szerokość	Długość	Głębokość	Średnica
Jedna	300mm	688mm	105mm	300mm
Dwie	300mm	331mm	105mm	300mm
Trzy	300mm	212mm	105mm	212mm
Cztery	300mm	129mm	105mm	129mm
Pięć	300mm	98mm	105mm	98mm

Jednostki metryczne

Ciśnienie	Przepływ
6 barów	50L/Min

Jednostki imperialne

Ciśnienie	Przepływ
87psi	1.7CFM

Dostępne są różne rodzaje transformatorów, aby możliwe było korzystanie z urządzenia w krajach o różnych parametrach zasilania elektrycznego.

Dane techniczne maszyny GT1s

Wysokość	1986mm
Standardowa długość	3220mm
Szerokość	975mm
Waga	1100kg
Zasilanie elektryczne	Trójfazowe 400V + przewód zerowy (bezpiecznik 16A)
Rodzaj transformatora	Trójfazowe 208V (bezpiecznik 30A) Trójfazowe 480V (bezpiecznik 20A) Trójfazowe 600V (bezpiecznik 15A)



RYBA | KARTON



CZERWONE MIĘSO | C-PET



PRZEKĄSKI | A-PET



OWOCE | A-PET



GOTOWE POSIŁKI | C-PET