



GT2eX / Twin

GT2eX / Twin to automatyczny system o dużej przepustowości, przeznaczony do zamykania tacek w systemach produkcyjnych o dużej prędkości, skutecznie obniżający koszty robocizny. Dostępny jest w dwóch formatach: o wyjątkowo szerokiej linii pojedynczej lub podwójnej linii standardowej szerokości.

Dzięki zwiększonej zdolności produkcyjnej model GT2eX może przenosić do maszyny tacki o szerokości do 400 mm, przy ustawieniu z dłuższą krawędzią jako krawędzią czołową. System GT2eX, zdolny do zamykania próżniowego / z wymianą gazów do 72 tacek na minutę za pomocą narzędzia zgrzewającego sześć tacek w jednym cyklu, jest wyposażony w ułatwiające obsługę funkcje, w tym nasze specjalne, lekkie i mocne narzędzia zgrzewające.

GT2eX-Twin to wysokowydajny, modułowy, dwuliniowy system zgrzewania do pracy w linii. Przeznaczony jest do pracy w połączeniu ze sprzętem pomocniczym, takim jak denestery, napełniacze, wielogłowicowe wagi i etykieciarki i łączący się z nimi w autonomiczną, w pełni zautomatyzowaną linię produkcyjną. Może zamykać próżniowo / z wymianą gazów do 120 tacek na minutę za pomocą narzędzia zgrzewającego dziesięć tacek w jednym cyklu.

Podstawą konstrukcji serii „e” jest jej elastyczność – możliwość wykonywania dowolnego typu zgrzewania na wstępnie uformowanej tacy: atmosferycznego, MAP, VMAP, Skin, Skin Plus lub Skin Deep. Każda z tych opcji może zostać określona w chwili zamówienia, dodana w późniejszym terminie, a nawet w razie potrzeby usunięta. Ta elastyczność zapewnia użytkownikowi pewność, że niezależnie od aktualnych trendów w pakowaniu, ma on odpowiedni, gotowy na przyszłość sprzęt.

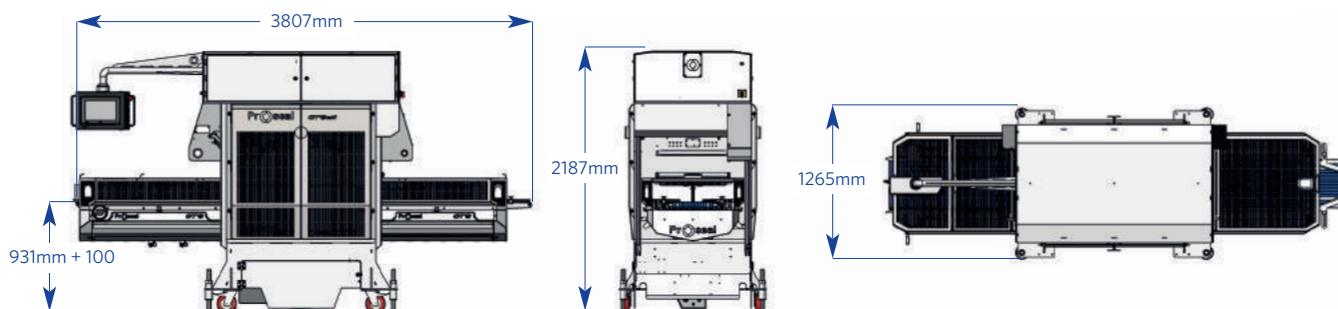
Materiały do pakowania

Trays

- C-PET
- A-PET
- R-PET
- Polipropylen
- PVC / Styren
- Karton / Papier
- Folia gładkościenna

Pokrywk

- Współwytlaczane i laminowane folie poliesterowe
- Folia
- Karton
- Papier



Standardowe cechy produktu

- Pięciominutowa zmiana narzędzia zgrzewającego
- Niewymagające wielu zabiegów konserwacyjnych łożyska polimerowe
- Prosty i dokładny system podawania folii z łatwą ścieżką umieszczania folii w maszynie
- Łatwa w utrzymaniu, solidna konstrukcja
- Precyzyjna regulacja temperatury i ciśnienia zamknięcia
- System precyzyjnego ustawiania narzędzia zgrzewającego zapewnia stałą dokładność procesu zamykania i / lub cięcia folii w stosunku do krawędzi tacki
- Proste działanie i konstrukcja
- Funkcja wykrywania zerwania się folii
- „Auto Tool” zmiana narzędzi zgrzewających za dotknięciem przycisku, automatycznie lokalizuje i łączy przyrządowanie z funkcjami maszyny, w tym wszystkimi opcjami MAP
- Integracja urządzeń peryferyjnych, takich jak przenośniki wejściowe i wyjściowe, wagi kontrolne, wykrywacze metalu i drukarki
- Opcja zamknięcia wokół całej krawędzi tacki i cięcia konturowego z szybkim przesuwaniem folii
- Automatyczna operacja zamykania tacek z dokładną kontrolą czasu oddziaływania
- Samocentrujące się prowadnice tacki
- Automatyczne zaciskanie rolki folii
- Zatwierdzona do użytku w przemyśle spożywczym higieniczna konstrukcja i ochrona maszyny w trakcie czyszczenia
- Pełne zabezpieczenia kategorii 3
- Prosty w obsłudze, sterowany za pośrednictwem menu panel kontrolny ze wskazówkami krok po kroku, komunikatami o błędach i stanie oraz użytecznym licznikiem pakietów wsadowych
- Oparta na recepturach obsługa ustawień maszyny
- System autodiagnostyczny
- Podwieszony kolorowy, dotykowy panel HMI do pełnej obsługi obustronnej
- Konfiguracja automatu do zmiany narzędzi zgrzewających na podstawie zapisanych receptur
- Rejestracja danych wyświetlanych na ekranie oraz trendy z opcją łączności bezprzewodowej
- System unikania miażdżenia tacek
- Aktywne ustawianie napięcia folii
- **QRconveyors** przenośniki z szybkozwalnianymi taśmami, ułatwiającymi konserwację i utrzymywanie odpowiedniej higieny
- **Eseal®** – wysokowydajny, wysoce precyzyjny, energooszczędny, elektryczny system zamykający o dużej mocy, charakteryzujący się ogromnym wzrostem siły uszczelniania
- **Promotion** – wysoce dokładny system podający tacki w ruchu ciągłym, zwiększający szybkość produkcji przy jednoczesnym zmniejszeniu obciążenia maszyny
- **eWON** – system połączeń maszynowych zapewniający w czasie rzeczywistym dane i wsparcie dotyczące błędów, funkcję konfiguracji zdalną oraz aktualizacje oprogramowania, z wykorzystaniem istniejącej sieci informatycznej klienta

Dane techniczne maszyn

GT2eX / GT2eX Twin

Wysokość	2187mm
Standardowa długość	3807mm
Szerokość	1265mm
Waga	1612kg+ zależnie od specyfikacji
Zasilanie elektryczne	Trójfazowe 400V + przewód zerowy (bezpiecznik 32A)
Rodzaj transformatora	Trójfazowe 480V (bezpiecznik 20A)

Jednostki metryczne Jednostki imperialne

Ciśnienie	Przepływ	Ciśnienie	Przepływ
6 barów	50L/Min	87psi	1.7CFM
Wymagania dla maszyny typu Skin (specyfikacja SD)			
6 barów	707L/Min	87psi	25CFM

Dostępne opcje

- System MAP (pakowanie w atmosferze modyfikowanej) ze swobodnym przepływem gazów
- Doprowadzanie gazu o wysokim stężeniu tlenu (O₂)
- **Pakowanie próżniowe** – do zastosowań takich jak retortowanie lub przy konieczności kontrolowania poziomu pokrywy
- **Pakowanie próżniowe z wymianą gazów** – idealne do zastosowań, w których poziom gazu resztkowego musi wynosić poniżej 1%
- **Skin** – system pakowania z folią przylegającą do produktu w przypadku produktów umieszczonych poniżej brzegu tacki
- **Skin Plus** – system pakowania z folią przylegającą do produktu w przypadku produktów wystających ponad brzeg tacki na wysokość do 50mm
- **Skin Deep** – system pakowania z folią przylegającą do produktu w przypadku produktów wystających ponad brzeg tacki na wysokość powyżej 100mm
- **Close Cut** – metoda maksymalizacji przepustowości i redukcji strat folii
- **Inboard Cut** – opcja wewnętrznego cięcia (IC) w celu zapewnienia lepszej prezentacji tacki na zasadzie „formowanie, wypełnianie i uszczelnianie”
- Kodowanie i drukowanie folii
- Zaciskanie folii
- Aktywne przenośniki umożliwiające wykorzystywanie maszyny jako zwykłego przenośnika w sytuacji, gdy produkty nie wymagają zamknięcia
- Możliwość konfigurowania maszyn na zasadzie „back to back” (pod rząd)
- Opcjonalna integracja urządzeń peryferyjnych, takich jak denestery, napełniacze, wagi wielogłowicowe, kodery laserowe, etykieciarki
- **I-film** – inteligentny system monitorowania rolki folii, który aktywnie reguluje naprężenie folii w oparciu o średnicę rolki w celu podnoszenia jakości druku i wydajności rolki, zmniejszania obciążenia komponentów i kontroluje wyczerpanie się folii
- **Protect** – bezdotykowy system logowania do maszyny i dziennika zdarzeń
- Dostępne opcje sprzedaży, leasingu i wynajmu maszyn

Pojemność maszyny GT2eX

Liczba tacek	Szerokość	Długość	Głębokość	Średnica
Jedna	420mm	838mm	120mm	420mm
Dwie	420mm	406mm	120mm	406mm
Trzy	420mm	262mm	120mm	262mm
Cztery	420mm	190mm	120mm	190mm
Pięć	420mm	147mm	120mm	147mm
Sześć	420mm	118mm	120mm	118mm

Pojemność maszyny GT2eX Twin

Liczba tacek	Szerokość	Długość	Głębokość	Średnica
Cztery	200mm	406mm	120mm	200mm
Sześć	200mm	262mm	120mm	200mm
Osiem	190mm	190mm	120mm	190mm
Dziesięć	147mm	147mm	120mm	147mm
Dwanaście	119mm	119mm	120mm	119mm

Dostępne są różne rodzaje transformatorów, aby możliwe było korzystanie z urządzenia w krajach o różnych parametrach zasilania elektrycznego.



WIEPRZOWINA | POLIPROPYLEN



DRÓB | POLIPROPYLEN