

ATMOSFERYCZNE

20 cykli/minuta

Z WYMIANĄ  
GAZÓW

14 cykli/minuta

HERMETYCZNE ZE  
SKURCZENIEM FOLII

20 cykli/minuta



## GT2sX / Twin

GT2sX/Twin to automatyczny system o dużej przepustowości, przeznaczony do zamykania tacek w systemach produkcyjnych o dużej prędkości, skutecznie obniżający koszty robocizny. Dostępny jest w dwóch formatach: o wyjątkowo szerokiej linii pojedynczej lub podwójnej linii standardowej szerokości.

Dzięki zwiększonej zdolności produkcyjnej model **GT2sX** może przenosić do maszyny tacki o szerokości do 400 mm, przy ustawieniu z dłuższą krawędzią jako krawędzią czołową.

System **GT2sX**, zdolny do zamykania **atmosferycznego do 120** tacek na minutę za pomocą narzędzia zgrzewającego sześć tacek w jednym cyklu, jest wyposażony w ułatwiające obsługę funkcje, w tym nasz unikatowy modułowy system przenośników tacek: **Promotion**.

**GT2sX-Twin** to wysokowydajny, modułowy, dwuliniowy system zgrzewania do pracy w linii. Przeznaczony jest do pracy w połączeniu ze sprzętem pomocniczym, takim jak denestery, napełniacze, wielogłowicowe wagi i etykieciarki i łączący się z nimi w autonomiczną, w pełni zautomatyzowaną linię produkcyjną.

System **GT2sX-Twin**, zdolny do zamykania atmosferycznego do 180 tacek na minutę za pomocą narzędzia zgrzewającego dziesięć tacek w jednym cyklu, jest wyposażony w ułatwiające obsługę funkcje, w tym nasz unikatowy modułowy system przenośników tacek: **Promotion**.

System ten został zaprojektowany do przyjmowania losowo rozmieszczonych tacek z dowolnego przenośnika i może zostać w pełni zintegrowany z innymi urządzeniami liniowymi.

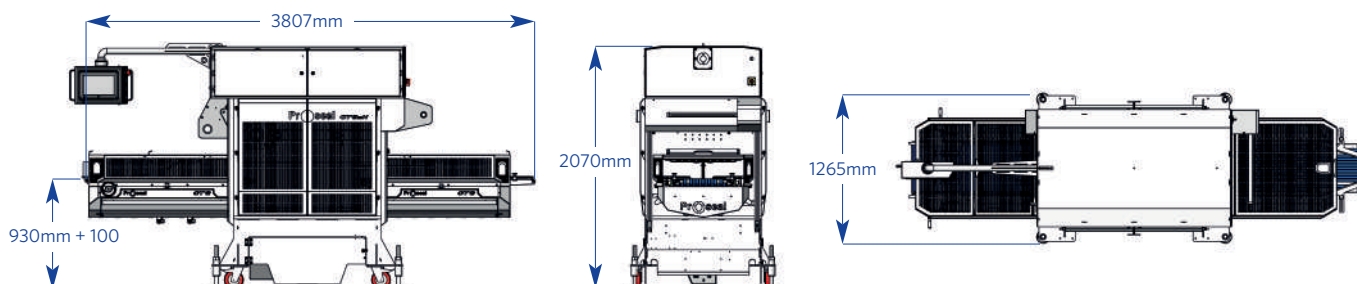
### Materiały do pakowania

#### Tacki

- C-PET
- A-PET
- R-PET
- Polipropylen
- PVC / Styren
- Karton / Papier
- Folia gładkościenna

#### Pokrywki

- Współwyłaczane i laminowane folie poliestrowe
- Folia
- Karton
- Papier



## Standardowe cechy produktu

- Pięciominutowa zmiana narzędzia zgrzewającego
- Niewymagające wielu zabiegów konserwacyjnych łożyska polimerowe
- Prosty i dokładny system podawania folii z łatwą ścieżką umieszczania folii w maszynie
- Łatwa w utrzymaniu, solidna konstrukcja
- Precyzyjna regulacja temperatury i ciśnienia zamknięcia
- System precyzyjnego ustawiania narzędzia zgrzewającego zapewnia stałą dokładność procesu zamykania i / lub cięcia folii w stosunku do krawędzi tacki
- Proste działanie i konstrukcja
- Funkcja wykrywania zerwania się folii
- „Auto Tool” zmiana narzędzi zgrzewających za dotknięciem przycisku, automatycznie lokalizuje i łączy oprzyrządowanie z funkcjami maszyny, w tym wszystkimi opcjami MAP
- Integracja urządzeń peryferyjnych, takich jak przenośniki wejściowe i wyjściowe, wagi kontrolne, wykrywacze metalu i drukarki
- Opcja zamknięcia wokół całej krawędzi tacki i cięcia konturowego z szybkim przesuwaniem folii
- Automatyczna operacja zamykania tacek z dokładną kontrolą czasu oddziaływania
- Samocentrujące się prowadnice tacki
- Automatyczne zaciskanie rolki folii
- Zatwierdzona do użytku w przemyśle spożywczym higieniczna konstrukcja i ochrona maszyny w trakcie czyszczenia
- Pełne zabezpieczenia kategorii 3
- Prosty w obsłudze, sterowany za pośrednictwem menu panel kontrolny ze wskazówkami krok po kroku, komunikatami o błędach i stanie oraz użytecznym licznikiem pakietów wsadowych
- Oparta na recepturach obsługa ustawień maszyny
- System autodiagnostyczny
- Podwieszony kolorowy, dotykowy panel HMI do pełnej obsługi obustronnej
- Konfiguracja automatu do zmiany narzędzi zgrzewających na podstawie zapisanych receptur
- Rejestracja danych wyświetlanych na ekranie oraz trendy z opcją łączności bezprzewodowej
- System unikania miażdżenia tacek
- Aktywne ustawianie napięcia folii
- **QRconveyors** przenośniki z szybkozwalnianymi taśmami, ułatwiającymi konserwację i utrzymywanie odpowiedniej higieny
- **Eseal®** – wysokowydajny, wysoce precyzyjny, energooszczędny, elektryczny system zamykający o dużej mocy, charakteryzujący się ogromnym wzrostem siły uszczelniania
- **Promotion** – wysoce dokładny system podający tacki w ruchu ciągłym, zwiększający szybkość produkcji przy jednoczesnym zmniejszeniu obciążenia maszyny
- **eWON** – system połączeń maszynowych zapewniający w czasie rzeczywistym dane i wsparcie dotyczące błędów, funkcję konfiguracji zdalną oraz aktualizacje oprogramowania, z wykorzystaniem istniejącej sieci informatycznej klienta

## Dane techniczne maszyn

### GT2sX/GT2sX Twin

Wysokość	2070mm
Standardowa długość	3807mm
Szerokość	1265mm
Waga	1512kg+ zależnie od specyfikacji
Zasilanie elektryczne	Trójfazowe 400V + przewód zerowy (bezpiecznik 16A)
Rodzaj transformatora	Trójfazowe 480V (bezpiecznik 20A) Trójfazowe 600V (bezpiecznik 15A)

## Dostępne opcje

- System MAP (pakowanie w atmosferze modyfikowanej) ze swobodnym przepływem gazów
- Doprowadzanie gazu o wysokim stężeniu tlenu (O<sub>2</sub>)
- **Close Cut** – metoda maksymalizacji przepustowości i redukcji strat folii
- **Inboard Cut** – opcja wewnętrznego cięcia (IC) w celu zapewnienia lepszej prezentacji tacki na zasadzie „formowanie, wypełnianie i uszczelnianie”
- Kodowanie i drukowanie folii
- Zaciskanie folii
- Aktywne przenośniki umożliwiające wykorzystywanie maszyny jako zwykłego przenośnika w sytuacji, gdy produkty nie wymagają zamknięcia
- Możliwość konfigurowania maszyn na zasadzie „back to back” (pod rząd)
- Opcjonalna integracja urządzeń peryferyjnych, takich jak denestery, napętniacze, wagi wielogłowicowe, kodery laserowe, etykietarki
- **I-film** – inteligentny system monitorowania rolki folii, który aktywnie reguluje napięcie folii w oparciu o średnicę rolki w celu podnoszenia jakości druku i wydajności rolki, zmniejszania obciążenia komponentów i kontroluje wyczerpanie się folii
- **Protect** – bezdotykowy system logowania do maszyny i dziennika zdarzeń
- Dostępne opcje sprzedaży, leasingu i wynajmu maszyn

## Pojemność maszyny GT2sX

Liczba tacek	Szerokość	Długość	Głębokość	Średnica
Jedna	420mm	838mm	120mm	420mm
Dwie	420mm	406mm	120mm	406mm
Trzy	420mm	262mm	120mm	262mm
Cztery	420mm	190mm	120mm	190mm
Pięć	420mm	147mm	120mm	147mm
Sześć	420mm	118mm	120mm	118mm

## Pojemność maszyny GT2sX Twin

Liczba tacek	Szerokość	Długość	Głębokość	Średnica
Cztery	200mm	406mm	120mm	200mm
Sześć	200mm	262mm	120mm	200mm
Osiem	190mm	190mm	120mm	190mm
Dziesięć	147mm	147mm	120mm	147mm
Dwanaście	119mm	119mm	120mm	118mm

## Jednostki metryczne

Ciśnienie	Przepływ
6 barów	50L/Min

## Jednostki imperialne

Ciśnienie	Przepływ
87psi	1.7CFM

Dostępne są różne rodzaje transformatorów, aby możliwe było korzystanie z urządzenia w krajach o różnych parametrach zasilania elektrycznego.



DESERY | C-PET



WIEPRZOWINA | ALUMINIOWA FOLIA



GRZYBY | C-PET



DRÓB | POLIPROPYLEN



OWOCE | A-PET